

Unistat 912w Гидравлически закрытый жидкостной циркуляционный термостат

Гидравлически закрытый охлаждающий/нагревающий циркуляционный термостат Unistat 912w специально разработан для температурного контроля внешних закрытых и внешних открытых систем (химических реакторов, теплообменников, конденсаторов, экспериментальных ячеек и т.д.).

Unistat 912w снабжен мощным насосом с мягким запуском для устранения резких перепадов давления (контроль производится с помощью системы VPC), что позволяет защитить от повреждения внешние контуры такие, как двустенные стеклянные химические реакторы.

Термостат может охлаждать теплоноситель до отрицательных температур за счет встроенного контура охлаждения, использующего натуральный хладагент. Сама система рефрижерации имеет водяное охлаждение. Насос и детали, контактирующие с влагой, выполнены из нержавеющей стали и высокопрочной пластмассы. Имеется система защиты от перегрева теплоносителя согласно DIN 12876.

Особенностью моделей циркуляционных термостатов Unistat является полностью независимый от атмосферного давления расширительный сосуд. Это означает, что термостат может быть установлен как ниже, так и выше уровня внешней системы (например, химического реактора), в сочетании с которой он используется, без риска перекачивания или противотока теплоносителя. Данное решение работает даже при выключении термостата или его нахождении в статусе ожидания. Для удобства использования расширительный сосуд снабжен оптическим индикатором уровня.

Термостат оснащен современным блоком управления Unistat-Pilot на основе инновационной технологии Plug & Play, позволяющей управлять термостатом как стационарно, так и на расстоянии. Блок управления прост в управлении и имеет большой графический дисплей, удобный интерфейс, меню на русском языке.



Каталожный номер:
1016.0019.05

Аксессуары:
Шланги
Теплоноситель
Интерфейс WebG@te
VPC-байпас

Рабочий температурный диапазон	-90 ... 250°C
Постоянство температур при 70°C	0,01 °C
Установка температуры	цифровой
Показания температуры	цифровой
Возможность калибровки	+
Внутренний температурный датчик	PT100
Подключение внешнего датчика PT100	+
Аналоговый интерфейс вход/выход	4-20 мА или 1-5 В (через WebGate)
Цифровой интерфейс	RS232, RS485 реверсивный
Уровень безопасности	FI
Мощность нагрева	6,0 кВт
Мощность охлаждения на теплоносителе DW-Therm	
- при 250 °C	7 кВт
- при 200 °C	7 кВт
- при 100 °C	7 кВт
Мощность охлаждения на этаноле	
- при 0 °C	7 кВт
- при -20 °C	7 кВт
- при -40 °C	6 кВт
- при -60 °C	3,5 кВт
- при -80 °C	0,9 кВт
- при -90 °C	0,2 кВт
Система рефрижерации	водяное охлаждение
Скорость потока при сопротивлении	
- 1,5 бар	0 л/мин
- 1,0 бар	75 л/мин
- 0,5 бар	95 л/мин
- 0 бар	110 л/мин
Соединение насоса	M30x1.5
Соединение для охлад. воды	1/2" AG
Потребление охлаждающей воды*	600 л/час
Давление охлаждающей воды	3...6 бар
Мин. вместимость термостат	4,3 л
Объем расширительного сосуда	6 л
Общие размеры (ШxГxВ)	600x704x1565 мм
Вес (нетто)	398 кг
Питание	380В/ 50 Гц
Макс. сила тока (3 фазы)	25 А
Плавкий предохранитель (3 фазы)	3x32 А
Класс защиты	IP20
Температура окружающей среды	5 ... 40 °C

Характеристики действительны при температуре в помещении 20 °C

*Расход воды рассчитан при температуре охлаждающей воды 15°C и температуре теплоносителя на выходе из термостата 0°C

Официальный представитель в России – ООО «ТИРИТ» (HUBER-Russia)

Сайт: www.tirit.org, E-mail: info@tirit.org, Тел./факс: (495) 223-18-03